PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-067124

(P2979132)

(43)Date of publication of application: 11.03.1997

(51)Int,Cl.

A61K 7/02 B01J 21/06 B01J 35/02 C09D 7/12 D21H 19/38

(21)Application number: 07-243562

(71)Applicant:

NATL INST FOR RES IN INORG MATER

(22)Date of filing:

29.08.1995

(72)Inventor:

SASAKI TAKAYOSHI

WATANABE JUN

TSUTSUMI MASAYUKI

(54) FLAKY TITANIUM OXIDE AND POROUS BODY OF AGGREGATE THEREOF AND THEIR PRODUCTION

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain titanium oxide having the shape of flakes of a high aspect ratio useful as additives to coating materials, cosmetics, resin or paper and as photocatalysts and the like, and to produce a porous body having large specific surface area in which pores from mesopores to micropores are developed as an aggregate, thereof. SOLUTION: Cesium titanate (CsxTi2-x/4O4, x=0.60-0.75) having rhombic laminar structure is brought into contact with an aqueous solution of an acid to form laminar titanic acid powder having a composition of HxTi2-x/404.nH2O. Next, this powder is added to an aqueous solution of an amine or the like, and the mixture is agitated, and deposited crystals are stripped and dispersed to the thickness of a nanometer level. After the obtained titania sol is dried, it is further heated to produce flaky titanium oxide. After drying treatment for restraining the re-aggregation of thin flaky particles in the titania sol, they are further heated to produce a porous body of titanium oxide.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 29.08.1995 [Date of sending the examiner's decision of rejection] 11.11.1997

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number] 2979132 [Date of registration] 17.09.1999 [Number of appeal against examiner's decision of rejection] 09-21024 [Date of requesting appeal against examiner's decision of 11.12.1997

rejection]

[Date of extinction of right]

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11)特許番号

第2979132号

(45)発行日 平成11年(1999)11月15日

(24)登録日 平成11年(1999) 9月17日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	F I
C01G 23/04		C 0 1 G 23/04 Z
A 6 1 K 7/02		A 6 1 K 7/02 N
B 0 1 J 21/06		B 0 1 J 21/06 A
35/02		35/02 J
C 0 9 D 7/12		C 0 9 D 7/12 Z
		請求項の数2(全 5 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特願平7-243562	(73)特許権者 591030983
		科学技術庁無機材質研究所長
(22)出顧日	平成7年(1995)8月29日	茨城県つくば市並木1丁目1番地
		(72)発明者 佐々木 高義
(65)公開番号	特開平9-67124	茨城県つくば市竹園 3 — 4 — 1 201棟
(43)公開日	平成9年(1997)3月11日	304号
審查請求日	平成7年(1995)8月29日	(72)発明者 渡辺 遵
審判番号	平9-21024	茨城県つくば市竹園 3 -33 734棟
審判請求日	平成9年(1997)12月11日	(72)発明者 堤 正幸
•		茨城県つくば市並木 2 -10- 1 207棟
		206号
		合議体
		審判長 沼沢 幸雄
		審判官能美知康
		審判官 野田 直人
		最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 薄片状酸化チタン

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】チタン酸からなる層状結晶を剥離・加熱す ることにより得られた薄片状酸化チタン。

【請求項2】厚みがナノメーターレベルである請求項1 記載の薄片状酸化チタン。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、薄片状酸化チタ ンに関する。さらに詳しくは、この発明は、顔料、塗 材、さらに触媒等の光機能性材料として有用な、薄片状 酸化チタンの製造方法及び該方法によって得られた薄片 状酸化チタンに関する。

[0002]

【従来の技術とその課題】従来より、酸化チタンの製造

方法としては、塩化チタンを気相で高温酸化するか、ま たは硫酸チタン、チタンアルコキシド等を加水分解して 得られるゲルを加熱することによって酸化チタンを製造 する方法等が知られていた。しかしながら、これらの従 来方法で製造されたものは、球形微粒子の集合体であ り、細孔を有するものは少ない。細孔を有するものであ っても、その平均細孔径は最大20nm程度である。

【0003】また、酸化チタンはその白色性、紫外線遮 蔽能という特徴を生かして塗料、化粧品さらには樹脂ま 料、化粧品またはナイロン等の樹脂や白色紙等への添加 10 たは紙への添加材として広く用いられているが、これら は従来の方法で製造された等方性球状の微粒子を利用し ているため、塗布性、密着性、分散性等に問題があっ た。この発明は、以上通りの事情を鑑みてなされたもの であり、酸化チタンを塗料、化粧品、さらには樹脂また は紙への添加材等に用いた場合、塗布性、密着性、分散 3

性等を改善することが可能であり、さらに光触媒等としても応用可能な、非球形の新しい酸化チタンを提供する ことを目的とする。

[0004]

【課題を解決するための手段】即ち、この発明の要旨 は、チタン酸からなる層状結晶を剥離・加熱することに より得られた薄片状酸化チタンであり、チタン酸からな る層状結晶を層1枚にまで剥離した結果、その厚みがナ ノメーターレベルの非常に薄い酸化チタンが得られる。

[0005]

【発明の実施の形態】この発明は、上記の通りの構成からなるものであるが、<u>層状結晶を剥離した結果得られる</u>非常に薄い薄片状の形態を有する酸化チタ<u>ンは、</u>これまでの技術としては全く知られていないものであって、酸化チタンの新しい応用を拓くものである。

【0006】 <u>この発明の</u>薄片状の形態を持つ酸化チタンは、より詳しくは、たとえばナノメーターレベルの厚みを持ち、具体的には、厚さが20nm前後のアスペクト比の高い薄片状の形態を有するもの等として提供される。そして、さらに、この発明の薄片状の酸化チタンは、その集合体としての多孔体に変換され、非常に特異的な形状としての、例えば、メソ孔~マクロ孔が発達した大きな比表面積を有する酸化チタンの多孔体<u>とすること</u>ができる。

【0007】薄片状酸化チタン

本発明の薄片状の酸化チタンについては、たとえば、斜方晶の層状構造を有するチタン酸セシウム(CsxTi2-x/4O4、x=0.60~0.75)を酸水溶液と接触させてHxTi2-x/4O4・nH2O組成の層状チタン酸粉末とし、次にこの粉末を有機アミンやアンモニウム化合物等の塩基物質の水溶液と混合して攪拌し、結晶をナノメーターレベルの厚さまで剥離分散させ、得られたチタニアゾルを乾燥して白色のゲル状固体とし、このゲル状固体は塩基と水を含んでいるので、350℃以上に加熱して製造することができる。この場合、加熱処理温度が400℃以下では無定形、400~800℃はアナターゼ型、800℃以上ではルチル型の結晶構造を持つことになる。

【0008】以上の合成プロセスでの組成、結晶構造、および微細組織の変化は、この発明の発明者によって、 40 たとえば、次のように解析されている。まず、チタニアゾル中では、層状チタン酸の結晶構造の基本単位である $Ti2-x/404^{x-}$ (厚さは1nm以下、径は 1μ m以下)層の一枚一枚が水中に分散した状態にある。これを乾燥するとその過程で、ある程度、層が再凝集して (10~20枚) ゲルを生成する。このゲルは層状チタン酸を剥離させる試薬として用いたアミン等や水が層と層の間に挟まった一種の層間化合物を形成している。このような積層再凝集の結果、生成したゲルは、厚さ30nm以下、幅 1μ m以下の薄片が絡まりあった複雑な 50

微細組織を有している。

【0009】次にこのゲルを加熱すると、100~350℃で水とアミン等が層間より脱離する。、それに伴って層状構造は完全に解消され、組成的にはTiO2へと移行する。この加熱処理工程後も、処理前のゲルの微細組織を基本的には保持しており、厚さ20nm前後の非常に薄いナノメーターレベルの薄片状の形態を有している。図1は、これを例示した走査型電子顕微鏡写真である。

10 【0010】 この発明の薄片状の酸化チタンは、先に述べたようにその集合体としての多孔体を形成する。次にこの酸化チタン多孔体について述べる。

酸化チタン多孔体

整化チタン多孔体は、たとえば 40~110 m²・g - 1という大きな比表面積を有するうえに、細孔径にして2~100 n mの広い範囲に及ぶメソ孔~マクロ孔が発達した特異な表面特性を持っている。このような酸化チタンの多孔体としての特徴は、薄片が複雑に絡み合った微細組織によるところが大きい。すなわち、薄片が無秩序に積み重なった間隙が細孔として働いていると推測される。さらに後述するように製造最終工程の加熱処理によって薄片の表面に凹凸ができることもマクロ孔の発達に寄与していると考えられる。

【0011】さらに、この酸化チタン多孔体については、その乾燥方式が薄片状の酸化チタンの集合状態に大きな影響を及ぼすことになる。たとえば、ゾルを一旦凍らせた後、真空凍結乾燥して得られたゲルは単純乾燥させたものに比べて綿状で軽く、多孔体的な外観を呈する。実際にそれらを加熱して酸化チタンに変換したものでもその品質は保たれ、前者の方が比表面積、細孔特性も優れていることが確認されている。

【0012】一方、加熱処理工程によっても多孔体としての性能を制御することができる。すなわち、処理温度により比表面積、およびメソ孔/マクロ孔の分布状態を変化させることができる。処理温度が高くなるにつれて、メソ孔がつぶれてマクロ孔が発達するのは、酸化チタンの結晶化、粒成長が進行し、薄片の表面に数~数十ヵmの凹凸が発生し、これが比較的大きな細孔として機能することによるものと考えられる。

0 【0013】このような特徴を有する多孔体に関しては 多様な用途が期待されるが、そのひとつが光触媒として の応用である。酸化チタンは半導体であるため、光照射 下で正孔と伝導電子を生じ、強力な酸化・還元力を発揮 する。最近は特にクリーンエネルギー、環境浄化といっ た観点から水から水素と酸素を発生させたり、有害物質 や悪臭の分解、さらには殺菌に利用することを目指した 研究が活発に進められている。一般に触媒反応活性は比 表面積/細孔分布に密接に関連していることが知られて いる。酸化チタン多孔体はこれまで研究されてきた酸化 チタンとはその表面特性が全く異なることから、特異な 5

触媒能を発揮するものと考えられる。

【0014】以下、実施例を示してさらに詳しくこの発明の薄片状酸化チタンおよびその集合体である多孔体とその製造方法について説明する。

[0015]

【実施例】実施例1

炭酸セシウム(Cs_2CO_3)と二酸化チタン(TiO_2)を1:5:3のモル比に混合し、800で2日焼成することにより、斜方晶のチタン酸セシウム($Cs_xTi_2-x/4O_4:x=0.70$)を合成した。この粉末を1N-塩酸水溶液中で3日間攪拌した後、濾過、風乾して層状チタン酸($H_xTi_2-x/4O_4:nH_2O$)粉末を得た。

【0016】このチタン酸粉末0.5gをテトラブチルアンモニウム水酸化物水溶液100cm³(濃度:0.1moldm $^{-3}$)に加え、シェーカーで150rpm程度の振盪を行なうことによりチタニアゾルを生成させた。このゾルを冷凍庫中(-30°C)で凍結せしめ、真空凍結乾燥を行ったところ綿状のゲルが生成した。このゲルを加熱処理した。

【0017】添付した図面の図2は、チタニアゾルの凍結乾燥体の加熱処理によるX線回折チャートの変化を示したものである。図2(a)は凍結乾燥体そのものを、図2(b)は350℃に加熱した場合のものを、(c)は700℃に加熱した場合のものについて示している。また、Aのピークはアナターゼを示す。この図2のX線回折チャートの結果から、図2(a)として層間距離が1.76nmの相の生成が凍結乾燥体において確認される。これはテトラブチルアンモニウムイオンおよび水がチタン酸の層と層の間に取り込まれた1種の層間化合物30であると同定された。

【0018】次に、得られたゲルを加熱すると、100~350℃の間で水、続いてアミンの脱離に伴う重量減少が起こり、それ以上の温度では一定となり、組成的には重量減少が終了した時点で酸化チタンに移行する。図2(b)のX線回折チャートの結果から、この加熱処理によって層状構造が崩壊し、無定形に近くなり、さらに、図2(c)からも明らかなように、さらに高い温度で加熱するとアナターゼとして結晶化することが判明した。

6

【0019】前出の図1は、加熱処理後の走査型電子顕微鏡写真であるが、厚さ $10\sim30$ nm、幅 $0.5\sim1$ μ m前後の薄片が明瞭に認められる。そして、このものは、綿状の多孔体的な外観を呈してもいる。

実施例2

実施例 1 と同様な方法で合成した酸化チタンのうち、3 50 \mathbb{C} 、500 \mathbb{C} 、700 \mathbb{C} の温度でそれぞれ加熱処理したものについて窒素ガス吸着試験を行ない、得られた吸着等温線から比表面積、細孔特性を評価した。

【0020】吸着窒素ガスの純度は99.9999%、吸着平衡時間は300秒、前処理は200℃で2時間脱気して行った。添付した図面の図3は、凍結乾燥ゲル由来の酸化チタンの細孔分布を示したものである。横軸は細孔半径、縦軸はその容積を示している。図3の(a)は350℃に加熱したもの、(b)は500℃に加熱したもの、(c)は700℃に加熱したものについて示している。

【0021】図3に示したように、メソ孔ーマクロ孔にわたる広い細孔径分布を持つことが明らかになった。また、比表面積は(a) (b) (c) のそれぞれについて103、76、47 m 2 g $^{-1}$ と算出された。

[0022]

【発明の効果】この発明により、以上詳しく説明したとおり、薄片状の形態を有する酸化チタンと、さらに、大きな比面積を有する多孔体が提供される。薄片状酸化チタンは、従来の酸化チタンを塗料、化粧品、さらには樹脂または紙への添加材等として利用する場合に問題となっていた塗布性、密着性、分散性を改善するものと期待される。さらに、酸化チタン多孔体は、光触媒等としての応用が期待される。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明によって製造された酸化チタンの図面 に代わる走査型電子顕微鏡写真である。

【図2】チタニアゾルの凍結乾燥体の加熱処理によるX 線回折チャートの変化を示した図である。 (a) 凍結乾 燥体、 (b) 350℃、 (c) 700℃熱処理後。

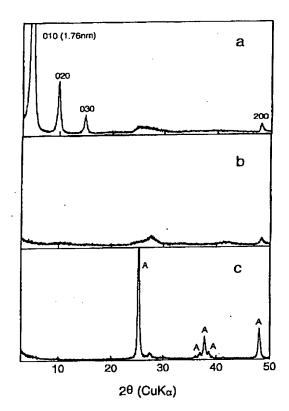
【図3】凍結乾燥ゲル由来の酸化チタンの細孔分布を示した図である。(a) 350℃、(b) 500℃、(c) 700℃熱処理試料。

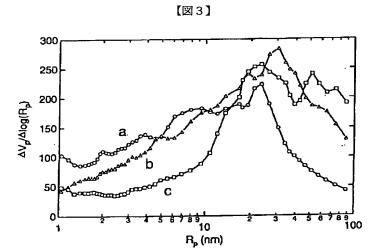
40

【図1】



【図2】





フロントページの続き

(51) Int. (I. 6 D 2 1 H 19/38 識別記号

FI D21H **1/22**

В

```
特別平4-144918 (JP, A)特開昭62-237936 (JP, A)特開昭62-213833 (JP, A)特開昭61-295208 (JP, A)特開昭60-176906 (JP, A)特公昭45-10628 (JP, B1)
```